

TITAN HYD CLP

Oli per ingranaggi e riduttori.

Descrizione

Oli idraulici per ingranaggi e riduttori. Per la lubrificazione di ingranaggi fortemente caricati, per supporti lisci e cuscinetti a rotolamento ed in generale per tutte quelle applicazioni in cui sia indispensabile disporre di un velo lubrificante idoneo a sopportare condizioni di "estreme pressioni". Le gradazioni più fluide (ISO VG 68 e 150) sono indicate per riduttori di medie dimensioni funzionanti a velocità elevate. I prodotti a media viscosità (ISO VG 220 e 320) trovano tipico campo d'impiego nei riduttori di comando dei laminatoi ed in generale in ogni tipo di ingranaggio, comprese le viti senza fine, funzionante in condizioni di carico gravose e a velocità medio-elevate. I prodotti più viscosi (ISO VG 460 e 680) sono indicati per ingranaggi di grosse dimensioni, funzionanti a velocità medio-basse e con forti carichi.

Le gradazioni ISO VG 68 e 150, inoltre, sono perfettamente idonee all'utilizzo su:

- macchine pneumatiche per miniere o cantieri edili (scalpellatori, demolitori, perforatori, martinetti di sollevamento, argani, ecc.);
- motori pneumatici;
- macchine per fonderia ed officina meccanica (cacciaviti, trapani, avvita dadi, smerigliatrici, ecc.);
- macchine operanti in ambienti umidi o sottoposte ad inquinamento d'acqua.

Applicazioni

Miscibili con prodotti analoghi a base minerale, possono essere quindi impiegati per il rabbocco su sistemi operanti con tali fluidi

Specifiche

Raccomandati, in accordo con la nostra esperienza applicativa, per soddisfare le seguenti specifiche:

- ISO 6743-6 CKC
- DIN 51517 p. 3° CLP
- AGMA 250.04

Vantaggi

- Ottime proprietà antiusura, che consentono di ridurre le vibrazioni e l'attrito sia alla basse che alle alte velocità, anche con forti carichi applicati.
- Buone doti di adesività, che permettono il mantenimento del velo lubrificante anche in presenza di carichi e forze centrifughe notevoli.
- Buona stabilità all'ossidazione, che assicura una elevata resistenza alle alte temperature.
- Buon comportamento viscosità/temperatura e bassi punti di scorrimento, con garanzia di corretto funzionamento dei macchinari in presenza di escursioni termiche notevoli.
- Facile separazione dell'aria che consente di minimizzare fenomeni di cavitazione e reazione chimica ("effetto diesel").
- Compatibilità totale nei confronti delle leghe gialle e degli elastomeri delle guarnizioni.
- Buona funzionalità anche in condizioni critiche di impiego per infiltrazioni di acqua.

Caratteristiche Medie Indicative

Proprietà	U. M.	Valore						Metodo
Gradazione ISO		68	150	220	320	460	680	
Densità a 15°C	g/ml	0.882	0.887	0.892	0.900	0.915	0.915	ASTM D 1298
Infiammabilità	°C	224	225	230	234	240	246	ASTM D 92
Scorrimento	°C	-24	-24	-21	-15	-12	-12	ASTM D 97
Viscosità								
a 40°C	mm ² /s	64.5	145.6	214	320	460	680	ASTM D 445
a 100°C	mm ² /s	8.5	14.5	18.5	23.3	29.4	37.5	ASTM D 445
Indice di Viscosità		100	98	96	94	90	90	ASTM D 2270